

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES  
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum  
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum  
4. Juli 2002 (04.07.2002)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer  
**WO 02/051249 A1**

(51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: A21B 5/02, 1/46

INDUSTRIE AKTIENGESELLSCHAFT [AT/AT];  
Pragerstrasse 124, A-1210 Wien (AT).

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/AT01/00403

(72) Erfinder; und

(22) Internationales Anmeldedatum:  
21. Dezember 2001 (21.12.2001)

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): HAAS, Franz  
[AT/AT]; Gerstlgasse 25, A-1210 Wien (AT). HAAS, Jo-  
hann [AT/AT]; Seitweg 5, A-3400 Klosterneuburg (AT).  
OBERMAIER, Fritz [AT/AT]; Dr. Gschmeidlerstrasse  
14/19, A-3500 Krems (AT).

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(74) Anwalt: BERGER, Erhard; Siebensterngasse 39,  
A-1070 Wien (AT).

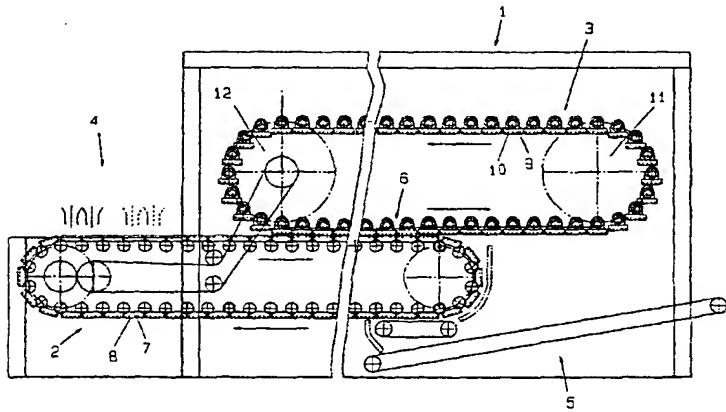
(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT,  
AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR,

*[Fortsetzung auf der nächsten Seite]*

(54) Title: BAKING OVEN FOR PRODUCING BAKED SHAPED BODIES

(54) Bezeichnung: BACKOFEN ZUR HERSTELLUNG VON GEBACKENEN FORMKÖRPERN



(57) **Abstract:** The invention relates to a baking oven for producing baked shaped bodies, comprising a baking line (6) that extends in one plane from its feeding station (4) to its discharge station (5). The baking tins consist of a lower baking plate (7) and an upper baking plate (9) placed on top of the lower baking plate. The baking tins are conveyed through the baking line (6) by a lower conveyor (2) that carries the lower baking plates (7) and that is arranged below the baking line plane. An upper conveyor (3) disposed above the baking line plane conveys the upper baking plates (9), in a suspended position, substantially horizontally aligned and with their baking surfaces (10) pointing downwards, through their trajectory that is disposed above the baking line plane. At the beginning of the baking line (6), the upper conveyor (3) places the substantially horizontally aligned upper baking plates (9) on the lower baking plates (7) to form the baking tins and removes them at the end of the baking line from the lower baking plates (7) to open the baking tins. The baking plates (7, 9) carried matching associated alignment elements (13, 14) that engage with each other when an upper baking plate (9) is placed on a lower baking plate (7) and they align the upper baking plate (9) while it is placed on the subjacent lower baking plate (9).

(57) **Zusammenfassung:** Backofen zur Herstellung von gebackenen Formkörpern mit einer von seiner Eingabestation (4) bis zu seiner Ausgabestation (5) in einer Ebene verlaufenden Backstrecke (6). Die Backformen bestehen jeweils aus einer unteren Backplatte (7) und einer auf deren Oberseite abgesetzten, oberen Backplatte (9). Die Backformen werden

*[Fortsetzung auf der nächsten Seite]*

**WO 02/051249 A1**



CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZW.

ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, TR), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

**Veröffentlicht:**

— mit internationalem Recherchenbericht

**(84) Bestimmungsstaaten (regional):** ARIPO-Patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK,

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

Docket # WE18-39881

Applic. #

Applicant: Tony Klaas et al.

Lerner and Greenberg, P.A.

Post Office Box 2480

Hollywood, FL 33022-2480

Tel: (954) 925-1100 Fax: (954) 925-1101

von einem ihre unteren Backplatten (7) tragenden, unterhalb der Backstreckenebene angeordneten, unterer Förderer (2) durch die Backstrecke (6) transportiert. Ein oberhalb der Backstreckeebene angeordneter, oberer Förderer (3) transportiert die oberen Backplatten (9) jeweils hängend, im wesentlichen horizontal ausgerichtet und mit ihren Backflächen (10) stets nach unten weisend durch ihre oberhalb der Backstreckeebene gelegene Umlaufbahn. Am Beginn der Backstrecke (6) setzt der obere Förderer (3) die im wesentlichen horizontal ausgerichteten, oberen Backplatten (9) zum Bilden der Backformen auf den unteren Backplatten (7) ab und hebt sie am Ende der Backstrecke wieder von den unteren Backplatten (7) zum Auflösen der Backformen ab. Die Backplatten (7, 9) tragen einander gegenseitig zugeordnete Ausrichtelemente (13, 14), die beim Absetzen einer oberen Backplatte (9) auf einer unteren Backplatte (7) in Eingriff kommen und die obere Backplatte (9) während des Absetzens auf die darunterliegende untere Backplatte (9) ausrichten.